



# HP90

## Hardware Prep Fillers

HP90-0.5, HP90-1.0, HP90-1.5, HP90-2.0, HP90-RDCP, HP90-CYL

## INSTALLATION INSTRUCTION

For the complete list of GapGuard™ Fire Door Accessories, the most up-to-date product information and installation instructions, scan the QR code or visit [ngp.com](http://ngp.com).



HP90-CYL Installation  
On A Wood Door

The HP90 is designed as a hardware prep filler system for use as a filler for through-holes, or when either removing existing hardware and/or using a new hardware type over existing hardware prep's, such as cylindrical and mortise locksets and flush bolts. The HP90 system includes a fire-rated panel, GapGuard™ Fire Caulk and filler plates as necessary.



### SPECIAL NOTE

To retain UL Certification, HP90-must be installed using GapGuard™ Fire Caulk.

### Installing HP90 for Through-Holes in Wood Doors:

1. Ensure the hole or cutout is clean and free from debris.
2. Determine the correct size of cylindrical HP90 fire-rated panel to use – the clearance between the cylindrical HP90 fire-rated panel and the cutout cannot exceed ¼" per side. If necessary, the cylindrical HP90 fire-rated panel can be machined to size using common wood working tools.
3. Install two cylindrical HP90 fire-rated panels into the opening, with GapGuard™ Fire Caulk in-between the two cylindrical HP90 fire-rated panels. With the cylindrical HP90 fire-rated panel in the opening, apply GapGuard™ Fire Caulk around the entire perimeter of the cutout, on both sides of the cutout. The GapGuard™ Fire Caulk should fill any gaps between the door and the cylindrical HP90 fire-rated panel.
4. If desired, or 3mm thick high-density fiberboard or equivalent door face material, can be installed at the outermost edge of the cutout to provide a flush transition with the face of the door. Steel face plates can also be used as optional surface treatment, but are not required on wood doors. If steel face plates are used, a hole will need to be drilled through the

cylindrical HP90 fire-rated panel in the center of the panel to accommodate the face plate and hardware.

5. If GapGuard™ Fire Caulk is exposed at the surface, immediately clean from surface, and then allow 24 hours to cure prior to sanding, painting, or additional aesthetics.

### Installing HP90 for Through-Holes in Steel (Hollow Metal) Doors:

1. Ensure the hole or cutout is clean and free from debris.
2. Determine the correct size of cylindrical HP90 fire-rated panel to use – the clearance between the cylindrical HP90 fire-rated panel and the cutout cannot exceed ¼" per side. If necessary, the cylindrical HP90 fire-rated panel can be machined to size using common wood working tools.
3. For steel doors, HP90-RDCP, must be used in addition to the cylindrical HP90 fire-rated panels. A hole will need to be drilled through the cylindrical HP90 fire-rated panel in the center of the panel to accommodate the HP90-RDCP and hardware. Using the HP90-RDCP, install two cylindrical HP90 fire-rated panels into the opening, with GapGuard™ Fire Caulk in-between the two HP90 fire-rated panels and between



**HP90-CYL Installation  
On A Hollow Metal Door**

the HP90-RDCP and the first cylindrical HP90 fire-rated panel. Apply GapGuard™ Fire Caulk between the HP90-RDCP and the second cylindrical HP90 fire-rated panel, and assemble the HP90-RDCP with appropriate hardware.

4. If GapGuard™ Fire Caulk is exposed at the surface, immediately clean from surface, and then allow 24 hours to cure prior to sanding, painting, or additional aesthetics.

### Installing HP90 for Cylindrical Locksets in Wood and Steel (Hollow Metal) Doors:

1. Ensure the hole or cutout is clean and free from debris.
2. Use the HP90-CYL KIT – the clearance between the cylindrical HP90 fire-rated panel and the cutout cannot exceed ¼" per side.
- 3a. For wood doors, install two cylindrical HP90 fire-rated panels into the opening, with GapGuard™ Fire Caulk in-between the two cylindrical HP90 fire-rated panels. With the cylindrical HP90 fire-rated panel in the opening, apply GapGuard™ Fire Caulk around the entire perimeter of the cutout, on both sides of the cutout. The GapGuard™ Fire Caulk should fill any gaps between the door and the cylindrical HP90 fire-rated panel. If desired, 3mm thick high-density fiberboard, or equivalent door face material, can be installed at the outermost edge of the cutout to provide a flush transition with the face of the door. Steel face plates can also be used as optional surface treatment, but are not required on wood doors. If steel face plates are used, a hole will need to be drilled through the HP90 fire-rated panel in the center of the panel to accommodate the face plate and hardware.

- 3b. For steel doors, the HP90-RDCP must be used in addition to the cylindrical HP90 fire-rated panels. A hole will need to be drilled through the cylindrical HP90 fire-rated panel in the center of the panel to accommodate the HP90-RDCP and hardware. Using the HP90-RDCP, install two cylindrical HP90 fire-rated panels into the opening, with GapGuard™ Fire Caulk in-between the two cylindrical HP90 fire-rated panels and between the HP90-RDCP and first cylindrical HP90 fire-rated panel. Apply GapGuard™ Fire Caulk between the HP90-RDCP and the second HP90 fire-rated panel, and assemble the HP90-RDCP with appropriate hardware. The GapGuard™ Fire Caulk should fill any gaps between the face of the door and the HP90-RDCP.
4. Install two cylindrical HP90 fire-rated panels into the latch bolt opening, applying Gap Guard™ FIRE CAULK of both sides of the HP90 fire-rated panels in the opening.
5. Install latch filler plate on the door.
6. Install strike filler plate on the frame.
7. If GapGuard™ Fire Caulk is exposed at the surface, immediately clean from surface, and then allow 24 hours to cure prior to sanding, painting, or additional aesthetics.



POSITIVE PRESSURE TESTED  
MISCELLANEOUS FIRE DOOR  
ACCESSORY  
6.21



#### **SPECIAL NOTE**

To retain UL Certification, HP90 must be installed using GapGuard™ Fire Caulk

NGP-GAP-HP90-PRI-0621-A



**NGP MEMPHIS**  
4985 East Raines Road  
Memphis, TN 38118  
orders@ngp.com

**NGP VEGAS**  
4584 Calimesa Street  
Las Vegas, NV 89115  
vegasorders@ngp.com

**ngp.com**  
1-800-NGP-RUSH



# HP90

Rellenos para Preparación de Herraje

HP90-0.5, HP90-1.0, HP90-1.5, HP90-2.0, HP90-RDCP, HP90-CYL

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Para obtener la lista completa de Accesorios GapGuard™ para Puertas Cortafuego, información actualizada de los productos e instrucciones de instalación, escanee el código QR o visite [ngp.com](http://ngp.com)



HP90-CYL Instalación en una Puerta de Madera

El HP90 es un sistema de relleno diseñado para cubrir orificios pasantes, los espacios que quedan al remover herrajes existentes y/o al usar un nuevo tipo de herrajes sobre preparaciones existentes, como las cerraduras cilíndricas y de embutir. El sistema HP90 incluye un panel certificado cortafuego, Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk y placas de relleno como sea necesario.

### Instalación de HP90 para Orificios Pasantes en Puertas de Madera:

1. Asegúrese que el orificio o abertura esté limpio y libre de residuos.
2. Determine el tamaño correcto del panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 que va a usar – el espacio entre el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 y la abertura no puede exceder ¼" por lado. Si es necesario, el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 puede ser cortado a la medida usando herramientas comunes para trabajar madera.
3. Instale dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90 dentro de la abertura con Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk entre los dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90. Con el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en la abertura aplique Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk alrededor de todo el perímetro de la abertura, en ambos lados de la abertura. La Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk debe rellenar cualquier espacio entre la puerta y el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90.
4. Si así lo desea, puede instalar, en el borde más lejano de la abertura un panel HDF de 3mm de espesor o algún otro acabado de puerta equivalente, para así proveer una transición uniforme con la cara de la puerta. También se pueden usar placas de acero como acabado opcional, pero no es necesario en puertas de madera. Si se usan placas de

acero, será necesario perforar un orificio a través del panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en el centro del panel para instalar la placa y los herrajes.

5. Si la superficie de la masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk queda visible en la superficie de la puerta, remueva inmediatamente de la superficie, déjela curar por 24 horas antes de lijarla, pintarla o hacer otros arreglos.

### Instalación de HP90 para Orificios Pasantes en Puertas de Acero (Metálica Hueca):

1. Asegúrese que el orificio o abertura esté limpio y libre de residuos.
2. Determine el tamaño correcto del panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 que va a usar – el espacio entre el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 y la abertura no puede exceder ¼" por lado. Si es necesario, el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 puede ser cortado a la medida usando herramientas comunes para trabajar madera.
3. Para puertas de acero, debe usarse el HP90-RDCP además de los paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90. Será necesario perforar un orificio a través del panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en el centro del panel para instalar el HP90-RDCP y los herrajes. Con el HP90-RDCP instale dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90 en la abertura, con Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk entre los dos paneles cilíndricos certificado



**NOTA ESPECIAL**  
Para conservar la Certificación UL, HP90 debe de instalarse usando la Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk



**HP90-CYL Instalación en una Puerta Metálica Hueca**

### Instalación de HP90 para Cerraduras Cilíndricas en Puertas de Madera y Acero (Metálica Hueca):

1. Asegúrese que el orificio o abertura esté limpio y libre de residuos.
2. Uso del HP90-CYL KIT – el espacio entre el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 y la abertura no puede exceder de ¼" por lado.
- 3a. Para puertas de madera, instale dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90 dentro de la abertura con Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk entre los dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90. Con el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en la abertura aplique Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk alrededor de todo el perímetro de la abertura, en ambos lados de la abertura. La Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk debe rellenar cualquier espacio entre la puerta y el panel cilíndrico certificado cortafuego HP90. Si así lo desea, puede instalar, en el borde más lejano de la abertura un panel HDF de 3mm de espesor o algún otro acabado de puerta equivalente, para así proveer una transición uniforme con la cara de la puerta. También se pueden usar placas de acero como acabado opcional, pero no es necesario en puertas de madera. Si se usan placas de acero, será necesario perforar un orificio a través del panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en el centro del panel para instalar la placa y los herrajes.
- 3b. Para puertas de acero, debe usarse el HP90-RDCP además de los paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90. Será necesario perforar un orificio a través del panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en el centro del panel para instalar el HP90-RDCP y los herrajes. Con el HP90-RDCP instale dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90 en la abertura, con Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk entre los dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90 y entre el HP90-RDCP y el primer panel cilíndrico certificado cortafuego HP90. Aplique Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk entre el HP90-RDCP y el segundo panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 y arme el HP90-RDCP con el herraje apropiado. La Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk debe rellenar cualquier espacio entre la cara de la puerta y el HP90-RDCP.
4. Instale dos paneles cilíndricos certificado cortafuegos HP90 dentro de la abertura del perno del pasador, aplique Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk en la abertura, en ambos lados de los paneles certificado cortafuegos HP90.
5. Instale la placa de relleno del pasador en la puerta.
6. Instale la placa de relleno de la contrachapa en el marco.
7. Si la superficie de la masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk queda visible en la superficie de la puerta, remueva inmediatamente de la superficie, déjela curar por 24 horas antes de lijarla, pintarla o hacer otros arreglos.

cortafuegos HP90 y entre el HP90-RDCP y el primer panel cilíndrico certificado cortafuego HP90. Aplique Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk entre el HP90-RDCP y el segundo panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 y arme el HP90-RDCP con el herraje apropiado.

4. Si la superficie de la masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk queda visible en la superficie de la puerta, remueva inmediatamente de la superficie, déjela curar por 24 horas antes de lijarla, pintarla o hacer otros arreglos.



ACCESORIO MISCELÁNEO PARA PUERTA CORTAFUEGO SOMETIDO A PRUEBAS DE PRESION POSITIVA  
6.21



**NOTA ESPECIAL**  
Para conservar la Certificación UL, HP90 debe de instalarse usando la Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk

NGP-GAP-HP90-PRI-0621-A



**NGP MEMPHIS**  
4985 East Raines Road  
Memphis, TN 38118  
orders@ngp.com

**NGP VEGAS**  
4584 Calimesa Street  
Las Vegas, NV 89115  
vegasorders@ngp.com

**ngp.com**  
1-800-NGP-RUSH